

Bayblend FR3200 TV

/ (PC+ABS) blend; unreinforced; flame-retardant; injection molding grade; for high gloss applications, RHCM process etc.; Vicat/B 120 = 96 °C; easy flow; UL recognition 94 V-0 at 1.2 mm; antimony-, chlorine- and bromine-free flame retardant; formerly trial product Bayblend FR TP SH001.

性能	测试条件	单位	标准	数值
流变性能				
C 熔融指数 (体积)	240 °C; 5 kg	cm ³ /10 min	ISO 1133	31
机械性能				
C 抗拉模量	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	2600
C 屈服应力	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	60
C 屈服应变	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	3.7
C 断裂应力	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	46
C 断裂应变	50 mm/min	%	b.o. ISO 527-1,-2	> 50
C Izod 冲击强度	23 °C	kJ/m ²	ISO 180-U	N
C Izod 缺口冲击强度	23 °C	kJ/m ²	ISO 180-A	25
热性质				
C 热变型温度	1.80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	80
C 维卡软化温度	50 N; 120 °C/h	°C	ISO 306	96
C 可燃性试验UL94	1.2 mm	Class	UL 94	V-0
其他性能 (23 °C)				
C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1	1195
测试试样的工艺条件				
C 注塑-熔体温度		°C	ISO 294	240
C 注塑-模具温度		°C	ISO 294	80
C 注塑-注塑速度		mm/s	ISO 294	240

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



Bayblend FR3200 TV

声明

发行者: Global Innovations - Polycarbonates
Bayer MaterialScience AG,
D-51368 Leverkusen,
www.bayermaterialscience.com
pcs-info@bayermaterialscience.com