

				高耐磨级-1		
项目	试验方法	试验条件	单位	FX-11	FX-11J	WA-11H
				—	—	—
				润滑剂系	润滑剂系	润滑剂系
				—	—	—
物理性质						
密度	ISO 1183	—	g/cm ³	1.39	1.39	1.39
吸水率	—	23℃, 60%RH	%	0.22	0.22	0.22
流变特性						
熔体质量流动速率	ISO 1133		g/10min	10	53	29
熔体体积流动速率		测定温度 测定负荷	cm ³ /10min	8.6	46	25
			℃	190	190	190
			kg	2.16	2.16	2.16
成形收缩率 (3.2mmt)	—	MD	%	2.1	2.1	2.1
		TD	—	—	—	
机械特性						
拉伸弹性模数	ISO 527-1 , 527-2	—	MPa	2700	2700	2900
屈服拉伸应力				55	55	58
屈服拉伸形变			%	9.0	7.5	8.0
拉伸断裂伸长率				35	25	21
断裂应力			MPa	—	—	—
断裂伸长率			%	—	—	—
挠曲强度	ISO 178	—	MPa	81	81	89
挠曲弹性模数				2500	2500	2800
不带槽口却贝冲击强度	ISO 179-1, 179-2	23℃	kJ/m ²	200	100	150
带槽口却贝冲击强度	ISO 179-1, 179-2	23℃	kJ/m ²	7.0	5.0	5.0
热的特性						
熔融温度	ISO 11357-3		℃	166	166	170
负荷挠曲温度	ISO 75-1 , 75-2	1.80MPa	℃	95	95	100
		0.45MPa		156	156	—
线性热膨胀系数	ISO 11359-2	MD	1/℃	1.1E-04	1.1E-04	1.1E-04
		TD		1.1E-04	1.1E-04	1.1E-04
阻燃性	UL94	0.8mmt	—	HB	HB	HB
电气的特性						
介电常数	IEC 60250	100Hz	—	—	—	—
		1MHz	—	—	—	—
介电损耗因数	IEC 60250	100Hz	—	—	—	—
		1MHz	—	—	—	—
体积电阻系数	IEC 60093	—	Ω・m	1E+12	1E+12	1E+12
表面电阻系数	IEC 60093	—	Ω	1E+16	1E+16	1E+16
耐压强度	IEC 60243-1	1mmt	MV/m	36	36	—
		3mmt	19	19	—	
耐电痕性	IEC 60112	—	—	600	600	—
备考						
标准成型条件 -以下是具有代表性的成型条件-						
预备干燥						
料管温度 (后部)			℃	170	170	175
料管温度 (中央部)			℃	180	180	185
料管温度 (前部)			℃	190	190	195
喷嘴温度			℃	180-210	180-210	180-210
模具温度			℃	60-80	60-80	60-80
射出压力			MPa	50-100	50-100	50-100
螺杆回转数			rpm	80-120	80-120	80-120
射出速度			—	中速	中速	中速

物性表中所记载的数值均为根据标准试验方法而测试得出的代表数值。