

Iupilon -基础物理性能表-

				基本级
项目	试验方法	试验条件	单位	S-2000
				中粘度
				—
				—
				—
物理性质				
密度	ISO 1183	—	g/cm³	1.20
吸水率		23℃, 50%RH	%	—
		23℃、水中		0.24
流变特性				
熔体质量流动速率	ISO 1133		g/10min	10
熔体体积流动速率			cm³/10min	9
		测定温度	℃	300
		测定负荷	kgf	1.20
成形收缩率 (3.2mmt)	-	MD	%	0.5 - 0.7
		TD		0.5 - 0.7
机械特性				
拉伸弹性模数	ISO 527-1 , 527-2		MPa	2400
屈服拉伸应力				61
屈服拉伸形变			%	5.6
拉伸断裂伸长率		—		113
伸长率50%的拉伸应力			MPa	—
断裂应力				—
断裂伸长率			%	—
挠曲强度	ISO 178	—	MPa	93
挠曲弹性模数				2300
不带槽口却贝冲击强度	ISO 179-1	23℃	kJ/m²	NB
带槽口却贝冲击强度	, 179-2	23℃	kJ/m²	76
热特性				
负荷挠曲温度	ISO 75-1	1.80MPa	℃	129
	, 75-2	0.45MPa		143

线性热膨胀系数	ISO 11359-2	MD TD	1/°C	6.5E-05 6.6E-05
阻燃性	UL94	—	—	—
电气特性				
介电常数	IEC 60250	100Hz 1MHz	— —	3.1 3.1
介电损耗因数	IEC 60250	100Hz 1MHz	— —	0.0006 0.0090
体积电阻系数	IEC 60093	—	Ω・m	3E+14
表面电阻系数	IEC 60093	—	Ω	6E+15
绝缘耐压强度		1mmt		31
	IEC 602431	2mmt 3mmt	MV/m	— 18
相比漏电起痕指数 (CTI)	UL746A	—	—	2
备考				S-2000V(R) (V-2) S-2000R (离型改良) S-2000U(R) (耐候性改良) S-2001(R) (FDA适合)
标准成型条件 - 以下是具有代表性的成型条件 -				
预备干燥				热风干燥 120°C---約4-8小时
料管温度 (后部)			°C	260-280
料管温度 (中央部)			°C	270-290
料管温度 (前部)			°C	270-300
喷嘴温度			°C	270-300
模具温度			°C	70-100
射出压力			MPa	50-150
螺杆回转数			rpm	50-100

物性表中所记载的数值均为根据标准试验方法而测试得出的代表数值。