

KEPITAL[®] TE-22 | KEPITAL-POM

物理性能	测试方法	单位	值
密度	ISO 1183	g/cm ³	1.37
熔融指数	ISO 1133	g/10min	8.5

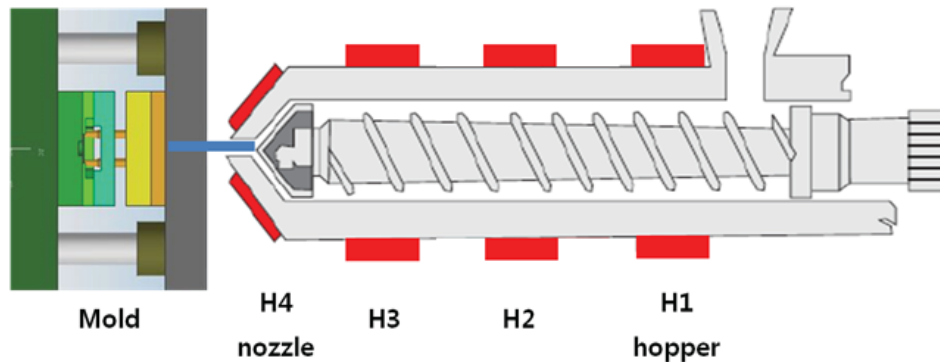
热性能	测试方法	单位	值
热变形温度 (1.8 MPa)	ISO 75	°C	76
燃烧性	UL94	-	HB

机械性能	测试方法	单位	值
拉伸强度 (23°C)	ISO 527-1,2	MPa	51
断裂伸长率 (23°C)	ISO 527-1,2	%	>50
弯曲强度 (23°C)	ISO 178	MPa	68
弯曲模量 (23°C)	ISO 178	MPa	1900
简支梁冲击强度 (缺口)	ISO 179/1eA	kJ/m ²	11.0

电气性能	测试方法	单位	值
表面电阻率	IEC 60093	Ω	
体积电阻率	IEC 60093	Ω · cm	
介电强度	IEC 60243-1	kV/mm	-

	测试方法	单位	值
成型收缩率 (流动方向, 100 Φ, t 3mm)	ISO294-4	%	1.7

注塑条件



Temperature ^{*)}	Mold ^{*)}	H4(nozzle) ^{*)}	H3 ^{*)}	H2 ^{*)}	H1(hopper) ^{*)}
Min (°C) ^{*)}	60 ^{*)}	180 ^{*)}	190 ^{*)}	180 ^{*)}	170 ^{*)}
Max (°C) ^{*)}	80 ^{*)}	210 ^{*)}	200 ^{*)}	190 ^{*)}	180 ^{*)}
Max water absorption (%) ^{*)}			0.1% ^{*)}		
Pre-dry ^{*)}			80 ~ 90°C, 3~4 hr ^{*)}		

联系信息

总公司
首尔特别市麻浦区麻浦大路119孔德洞晓星大厦4层
82-2-707-6814
研究所
京畿道军浦市孤山路166, 104栋201号蜆井洞, SK
Ventium
82-31- 436 -1300

蔚山工厂
蔚山广域市南区长生浦洞鲸鱼路84
82-52-279-7800
平泽工厂
京畿道平泽市彭城邑秋八产业园1街82号
82-31-691-3003

放弃

用户须知：包含在此数据表中的信息是基于我们现有的知识和经验，所以它有可能转变为新的知识和经验将变为可用。此信息根据仅在韩国工程塑料株式会社生产上述产品（“KEP”）

通过相关的测试方法和条件，不涉及到使这个产品的任何产品与包含其它添加剂，如加工助剂或着色剂。本信息不能被解释为这款产品的描述特定属性或适用性的承诺或担保。对于一个特定的应用程序，这样用户自行确定，对其是否适合他们的目的使用本产品之前。它是用户的责任，以调查是否存在任何专利是由使用本产品的侵害。本产品不用于医疗和牙科植入物和用户应该满足所有的安全和健康标准。KEP不作任何保证和承担与任何使用此信息有关的任何责任。
©版权所有2009，KEP，保留所有权利。公开12月1日 - 2009)